

# COMUNE DI MONCHIO DELLE CORTI

## Esercizio 2021 CONTO ECONOMICO

Pag. 1

	2021	2020	riferimento art.2425 cc	riferimento DM 26/4/95
<b>A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE</b>				
1 Proventi da tributi	832.283,91	798.949,85		
2 Proventi da fondi perequativi	19.829,12	15.690,52		
3 Proventi da trasferimenti e contributi	299.650,32	392.643,26		
a Proventi da trasferimenti correnti	149.858,98	266.128,16		A5c
b Quota annuale di contributi agli investimenti	149.315,54	126.039,30		E20c
c Contributi agli investimenti	475,80	475,80		
4 Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	745.648,98	614.242,26	A1	A1a
a Proventi derivanti dalla gestione dei beni	139.871,86	138.767,17		
b Ricavi della vendita di beni	0,00	0,00		
c Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi	605.777,12	475.475,09		
5 Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)	0,00	0,00	A2	A2
6 Variazione dei lavori in corso su ordinazione	0,00	0,00	A3	A3
7 Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	0,00	0,00	A4	A4
8 Altri ricavi e proventi diversi	654.721,83	626.198,46	A5	A5 a e b
<b>TOTALE COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE (A)</b>	<b>2.552.134,16</b>	<b>2.447.724,35</b>		
<b>B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE</b>				
9 Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	315.753,01	334.596,43	B6	B6
10 Prestazioni di servizi	773.292,29	629.582,55	B7	B7
11 Utilizzo beni di terzi	11.646,42	11.646,42	B8	B8
12 Trasferimenti e contributi	256.887,20	286.972,30		
a Trasferimenti correnti	256.887,20	231.098,95		
b Contributi agli investimenti ad Amministrazioni pubb.	0,00	12.100,00		
c Contributi agli investimenti ad altri soggetti	0,00	43.773,35		
13 Personale	387.841,26	447.211,06	B9	B9
14 Ammortamenti e svalutazioni	404.786,96	422.094,86	B10	B10
a Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali	8.472,80	672,80	B10a	B10a
b Ammortamenti di immobilizzazioni materiali	396.314,16	391.073,49	B10b	B10b
c Altre svalutazioni delle immobilizzazioni	0,00	0,00	B10c	B10c
d Svalutazione dei crediti	0,00	30.348,57	B10d	B10d
15 Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)	-3.894,38	298,06	B11	B11
16 Accantonamenti per rischi	5.900,00	5.900,22	B12	B12
17 Altri accantonamenti	0,00	0,00	B13	B13
18 Oneri diversi di gestione	120.206,44	108.034,70	B14	B14
<b>TOTALE COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE (B)</b>	<b>2.272.419,20</b>	<b>2.246.336,60</b>		
<b>DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE ( A-B)</b>	<b>279.714,96</b>	<b>201.387,75</b>		
<b>C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI</b>				
<b>Proventi finanziari</b>				
19 <b>Proventi da partecipazioni</b>			C15	C15
a da società controllate	0,00	0,00		
b da società partecipate	0,00	0,00		
c da altri soggetti	0,00	0,00		
20 Altri proventi finanziari	1,08	0,55	C16	C16

# COMUNE DI MONCHIO DELLE CORTI

## Esercizio 2021 CONTO ECONOMICO

Pag. 2

	2021	2020	riferimento art.2425 cc	riferimento DM 26/4/95
<b>Totale proventi finanziari</b>	<b>1,08</b>	<b>0,55</b>		
<b>Oneri finanziari</b>				
21 <b>Interessi ed altri oneri finanziari</b>			C17	C17
a Interessi passivi	108.700,90	120.385,22		
b Altri oneri finanziari	0,00	0,00		
<b>Totale oneri finanziari</b>	<b>108.700,90</b>	<b>120.385,22</b>		
<b>TOTALE PROVENTI ED ONERI FINANZIARI (C)</b>	<b>-108.699,82</b>	<b>-120.384,67</b>		
<b>D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE</b>				
22 Rivalutazioni	0,00	98,53	D18	D18
23 Svalutazioni	0,00	0,00	D19	D19
<b>TOTALE RETTIFICHE (D)</b>	<b>0,00</b>	<b>98,53</b>		
<b>E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI</b>				
24 <b>Proventi straordinari</b>			E20	E20
a Proventi da permessi di costruire	0,00	0,00		
b Proventi da trasferimenti in conto capitale	0,00	32.000,00		
c Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo	93.573,17	28.344,16		E20b
d Plusvalenze patrimoniali	0,00	0,00		E20c
e Altri proventi straordinari	0,00	0,00		
<b>Totale proventi straordinari</b>	<b>93.573,17</b>	<b>60.344,16</b>		
25 <b>Oneri straordinari</b>			E21	E21
a Trasferimenti in conto capitale	0,00	0,00		
b Sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo	8.725,45	12.651,46		E21b
c Minusvalenze patrimoniali	0,00	0,00		E21a
d Altri oneri straordinari	0,00	0,00		E21d
<b>Totale oneri straordinari</b>	<b>8.725,45</b>	<b>12.651,46</b>		
<b>TOTALE PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI (E)</b>	<b>84.847,72</b>	<b>47.692,70</b>		
<b>RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+C+D+E)</b>	<b>255.862,86</b>	<b>128.794,31</b>		
26 Imposte (*)	26.717,90	28.563,41	E22	E22
<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO</b>	<b>229.144,96</b>	<b>100.230,90</b>	E23	E23

MONCHIO DELLE CORTI li, 31.12.2021

Il Segretario  
Rozzi Lorenzo

Il Responsabile del Servizio Finanziario  
Giuseppina Barlesi

Il Rappresentante Legale  
Claudio Riani

Timbro  
dell'ente